

# Máquina IS “LSC”

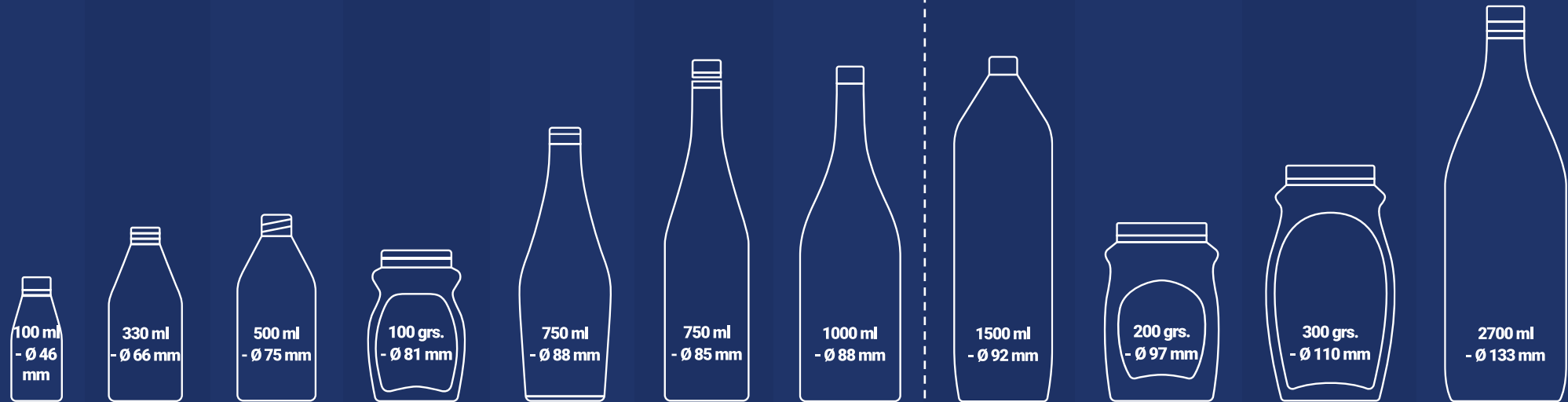
# “LSC”

- Máquina productiva de cuádruple cavidad, de 3 3/4”, 4”, 3 3/4” entre centros con conversión a 5” TC, que cuenta con “ las características ideales para producir envases en S.S. y P.S.B.A.
- Distribuidor de gota servo de un motor por cavidad, para trabajar a máxima precisión en la entrega de vela.
- Equipada con servo invertir y servo sacador para proporcionar mejor manejo del producto en la etapa de formación.
- Enfriamiento Axial Cooling en el lado molde y en el lado bombillo, para mejorar el control de la temperatura, resultando en envases más ligeros e incrementos de velocidad.
- Sistema de control de proceso “lazo cerrado” para variables críticas de calidad y producción.

# “LSC”

350 mm Altura Max. T.C 10”

247 mm Altura Max. cuad. 11 ½”



Rango de producción cuad. 11 ½”

Rango de producción para D.C. 6 ¼”

# “LSC”

## Información General

<b>Secciones</b>	10,12	
<b>Cavidades</b>	Triple	Cuádruple
<b>CC</b>	10”	11 ½”
<b>Proceso</b>	SS/PS/PSBA	SS/PS/PSBA

## Proceso, enfriamiento y límites

<b>Proceso</b>		11 ½” QC		10” TC	
<b>Proceso</b>	<b>SS</b>	.	.	.	.
	<b>PSBA</b>	.	.	.	.
<b>Enfriamiento</b>		<b>Bombillo</b>	<b>Molde</b>	<b>Bombillo</b>	<b>Molde</b>
	<b>Axial</b>	.	.	.	.
	<b>Cage</b>	.	.	.	.
<b>Diámetro Máximo</b>	<b>SS</b>	2.625” (66.6 mm)		3.465” (88 mm)	
	<b>PSBA</b>	2.625” (66.6 mm)		3.465” (88 mm)	
<b>Altura total bajo corona</b>	<b>SS</b>	9.750” (247.6 mm)		13.780” (350 mm)	
	<b>PSBA</b>	9.750” (247.6 mm)		12.705” (322.7 mm)	

# “LSC”

## Caída de vela directa a vaciador o a través de distribuidor

### Tipo A

Secciones	Cav.	CC	W	P	I	A	C
10	T / Q	10" – 11 ½"	207 5/8"	43 ½"	65 ¾"	107 7/8"	57 ¾"
12	T / Q	10" – 11 ½"	236"	43 ¾"	64 ½"	122 ¼"	60 ¼"

### Tipo B

Secciones	Cav.	CC	W	P	I	A	C
10	Q	11 ½"	252"	44 5/8"	70 ¼"	122 ¼"	50 ½"
12	T	10"	252"	44 5/8"	70 ¼"	122 ¼"	50 ½"