

Máquina IS “LSC”

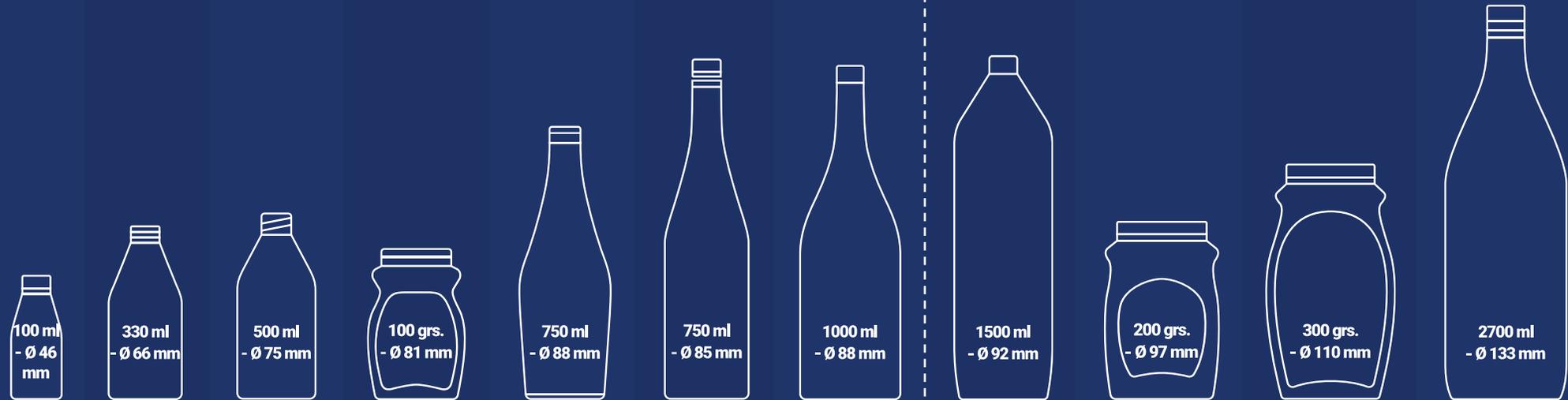
“LSC”

- Máquina productiva de cuádruple cavidad, de 3 3/4”, 4”, 3 3/4” entre centros con conversión a 5” TC, que cuenta con “ las características ideales para producir envases en S.S. y P.S.B.A.
- Distribuidor de gota servo de un motor por cavidad, para trabajar a máxima precisión en la entrega de vela.
- Equipada con servo invertir y servo sacador para proporcionar mejor manejo del producto en la etapa de formación.
- Enfriamiento Axial Cooling en el lado molde y en el lado bombillo, para mejorar el control de la temperatura, resultando en envases más ligeros e incrementos de velocidad.
- Sistema de control de proceso “lazo cerrado” para variables críticas de calidad y producción.

“LSC”

350 mm Altura Max. T.C 10”

247 mm Altura Max. cuad. 11 ½”



Rango de producción cuad. 11 ½”

Rango de producción para D.C. 6 ¼”

“LSC”

Información General

Secciones	10,12	
Cavidades	Triple	Cuádruple
CC	10”	11 ½”
Proceso	SS/PS/PSBA	SS/PS/PSBA

Proceso, enfriamiento y límites

Proceso		11 ½” QC		10” TC	
Proceso	SS
	PSBA
Enfriamiento		Bombillo	Molde	Bombillo	Molde
	Axial
	Cage
Diámetro Máximo	SS	2.625” (66.6 mm)		3.465” (88 mm)	
	PSBA	2.625” (66.6 mm)		3.465” (88 mm)	
Altura total bajo corona	SS	9.750” (247.6 mm)		13.780” (350 mm)	
	PSBA	9.750” (247.6 mm)		12.705” (322.7 mm)	

“LSC”

Caída de vela directa a vaciador o a través de distribuidor

Tipo A

Secciones	Cav.	CC	W	P	I	A	C
10	T / Q	10" – 11 ½"	207 5/8"	43 ½"	65 ¾"	107 7/8"	57 ¾"
12	T / Q	10" – 11 ½"	236"	43 ¾"	64 ½"	122 ¼"	60 ¼"

Tipo B

Secciones	Cav.	CC	W	P	I	A	C
10	Q	11 ½"	252"	44 5/8"	70 ¼"	122 ¼"	50 ½"
12	T	10"	252"	44 5/8"	70 ¼"	122 ¼"	50 ½"