

# Máquina IS “E”

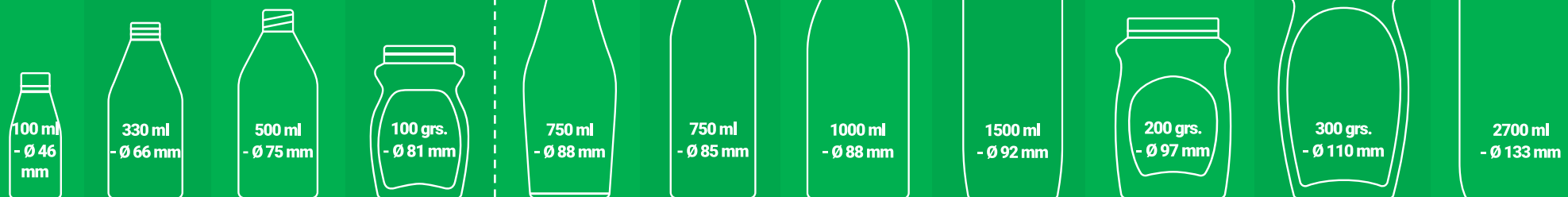
# “E”

- Máquina detallista tradicional “E” de 4 1/4” doble cavidad con máquina con conversión a simple cavidad.
- Este modelo de máquina cuenta con su versión de triple cavidad 3 1/2”.
- Su amplio rango de fabricación y sencillez de equipo variable la hace ser una máquina excelente para carreras cortas o cambios frecuentes de moldura y de fácil operación.
- Partiendo de la sección básica la máquina puede equiparse desde el nivel más básico hasta el equipamiento tecnológico más avanzado para el control del proceso P.S.B.A.
- Dependiendo de los requerimientos puede ser equipada con mecanismos neumáticos o bien servo invertir y servo sacador.
- Tiene la versatilidad de trabajar en procesos S.S., P.S. y P.S.B.A.

# “E”

355 mm Altura Max. S.C. 4 1/4”

285 mm Altura Max. D.C. 4 1/4”



Rango de producción para D.C. 4 1/4”

Rango de producción para S.C. 4 1/4”

# “E”

Información General			
<b>Secciones</b>	6, 8 y 10		
<b>Cavidades</b>	Simple	Doble	Triple
<b>CC</b>	-	4 ¼"	3 ½"
<b>Proceso</b>	SS/PS	SS/PS/PSBA	SS/PS/PSBA

		Proceso, enfriamiento y límites					
		4 ¼ DC		SC		3 ½" TC	
Proceso	SS	•		•		•	
	PS	•		•		•	
	PSBA	•		•		•	
		Bombillo	Molde	Bombillo	Molde	Bombillo	Molde
Enfriamiento	Axial	•		•		•	
	Stack	•		•		•	
	Cage	•		•		•	
	Verti Flow	•		•		•	
Diámetro máximo	SS	3 3/16" (81) mm		6 9/16" (166.7 mm)		2 ½" (63.5 mm)	
	PSBA	3 3/16" (81) mm		-		2 ½" (63.5 mm)	
	PS	3 3/16" (81) mm		6 9/16" (166.7 mm)		2 ½" (63.5 mm)	
Altura total bajo corona	SS	11 ¼" (285.7mm)		14" (355.6 mm)		10 ½" (266.7 mm)	
	PSBA	11" (279.4 mm)		-		10 ½" (266.7 mm)	
	PS	9" (228.6 mm)		10" (254 mm)		10 ½" (266.7 mm)	

# “E”

## Caída de vela directa a vaciador o a través de distribuidor

Secciones	Cav.	CC	W	P	I	A	C
6	S / D	4 ¼"	184 7/8"	37"	59 ¼"	95 15/32"	50"
6	T	3 ½"	184 ¼"	36 ½"	59 ¼"	95 17/32"	50"
8	S / D	4 ¼"	177 ½"	37"	59 ¼"	95 15/32"	50"
8	T	3 ½"	180"	36 ½"	59 ¼"	95 17/32"	50"
10	S / D	4 ¼"	188 ¼"	39 5/8"	59 ¼"	95 15/32"	50"
10	T	3 ½"	192"	36 ½"	59 ¼"	95 17/32"	50"